

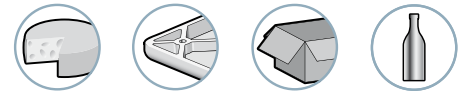


Las ventosas de gran carrera (de 3.5 y 4.5 fuelles) están altamente recomendadas para la manipulación de piezas esféricas o cilíndricas o que requieran una gran compensación en altura.

Materiales

- NBR** Nitrilo
- SIT3** Silicona translúcida 35 Shore A
- SIT5** Silicona translúcida 50 Shore A

Sectores de actividad




Utilización



2


VSD

Características ventosas

	Ø (mm)	V ₀ (cm ³)	F _{pr} (N) ⁽¹⁾	R _{min} (mm)	NBR	SIT3	SIT5
VSD 18	17.5	2.5	4	20	-	-	VSD18SIT5
VSD 32	32	21.7	10.5	35	VSD32NBR	VSD32SIT3	-

(1) Fuerza práctica de la ventosa con un vacío del 65 % y un coeficiente de seguridad incluido de 2 para manipulación horizontal.

Selección de los insertos

	Grupo	M5-M	M6-M	M8-M	M10-M	G1/8"-F	G1/8"-M	10/32-M	G1/4"-F	G1/4"-M
VSD 18	1	■	■	-	-	■	■	□	-	-
VSD 32	2	□	□	□	□	■	■	-	■	■

■ Combinaciones «ventosa + inserto» disponibles ver referencias de mas abajo

□ Soluciones de montaje adicionales ver página 2/53

Fijación: M = Macho F = Hembra

Esquemas de montaje

Las ventosas COVAL disponen de una gran modularidad de montaje.



Versión C: Inserto cánula







Versión E: Inserto embudido



Versión V: Insertos desmontables (insertos interiores y adaptadores)

Referencias « ventosa + inserto »

Grupo 1					
Ø 18	Ventosa	M5-M	M6-M	G1/8"-M	G1/8"-F
	VSD18SIT5	VSD18SIT5IMM5C	VSD18SIT5IMM6C	VSD18SIT5IM18C	VSD18SIT5IF18C

Grupo 2									
Ø 32	Ventosa	G1/4"-M	G1/4"-F	G1/4"-M	G1/4"-F	G1/8"-M	G1/8"-F	G1/4"-M	G1/4"-F
	VSD32NBR	VSD32NBRIM14C	VSD32NBRIF14C	VSD32NBRIM14	VSD32NBRIF14	VSD32NBRIM18V	VSD32NBRIF18V	VSD32NBRIM14V	VSD32NBRIF14V
	VSD32SIT3	VSD32SIT3IM14C	VSD32SIT3IF14C	VSD32SIT3IM14	VSD32SIT3IF14	VSD32SIT3IM18V	VSD32SIT3IF18V	VSD32SIT3IM14V	VSD32SIT3IF14V



Indique la referencia ej.: **VSD18SIT5IMM5C** diríjase a la tabla de mas arriba

Accesorios

Con el fin de optimizar la utilización de sus ventosas, Coval ofrece toda una gama de accesorios (insertos de toberas, sistemas resorte, alargadores, nodrizas, etc.), véanse capítulos 4 y 12.

VSD

Ventosas de gran carrera

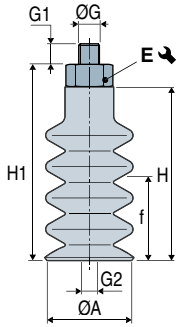
Dimensiones « ventosa + inserto »



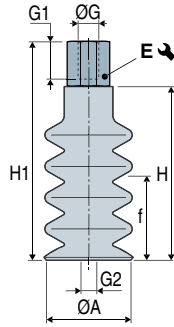
VSD 18 Grupo 1

VSD 32 Grupo 2

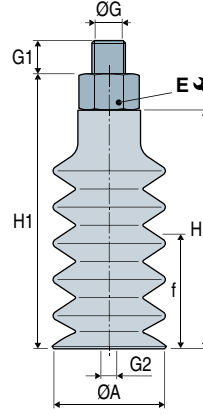
1



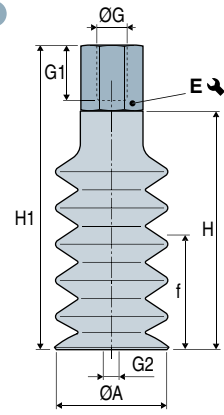
2



3



4



VSD 2

Grupo 1		Diagrama	ØA	f ⁽¹⁾	H	H1	ØG	G1	ØG2 ⁽²⁾	E ↻	⚖ (g)
Ø 18 mm	VSD18-IMM5C	1	17.5	18	36	41	M5-M	4.5	2.5	7	6.2
	VSD18-IMM6C	1	17.5	18	36	41	M6-M	5	3.5	7	5.8
	VSD18-IM18C	1	17.5	18	36	42	G1/8"-M	7.5	3.5	14	7.2
	VSD18-IF18C	2	17.5	18	36	48	G1/8"-F	8	3.5	14	7.1

Grupo 2		Diagrama	ØA	f ⁽¹⁾	H	H1	G	G1	ØG2 ⁽²⁾	E ↻	⚖ (g)
Ø 32 mm	VSD32-IM18V	3	32	34	65	69,5	G1/8"-M	6	3.5	13	29.2
	VSD32-IF18V	4	32	34	65	78	G1/8"-F	7.5	3.5	13	32.5
	VSD32-IM14	3	32	34	65	69	G1/4"-M	11	4.4	17	22.9
	VSD32-IM14C	3	32	34	65	73	G1/4"-M	10	7	17	23.8
	VSD32-IM14V	3	32	34	65	70	G1/4"-M	8	3.5	17	38.5
	VSD32-IF14	4	32	34	65	80	G1/4"-F	10	4.4	17	23.7
	VSD32-IF14C	4	32	34	65	80	G1/4"-F	12	6.9	17	23.1
	VSD32-IF14V	4	32	34	65	81	G1/4"-F	11	3.5	17	43.5

(1) f = Flecha de la ventosa. (2) Ø G2 = Ø de paso interno del inserto.

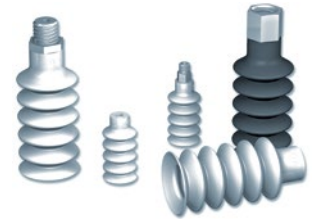
Nota: Todas las cotas están indicadas en mm

Esquemas de montaje
Vease página 2/53.

VSD

Ventosas de gran carrera

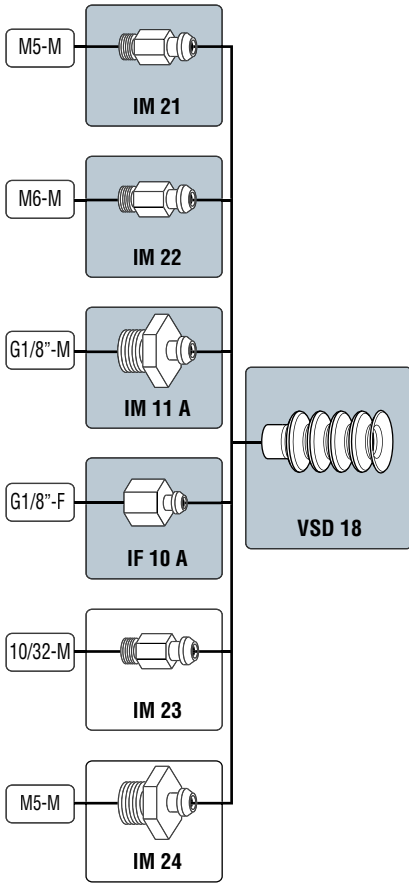
Esquemas de montaje



2
VSD

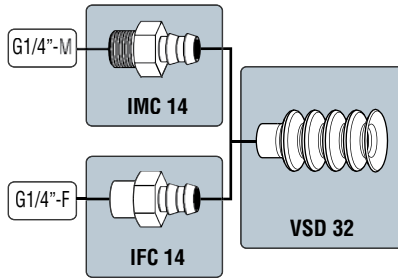
VSD 18 Grupo 1

Insertos cánulas **C**

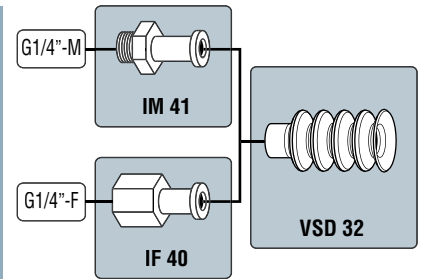


VSD 32 Grupo 2

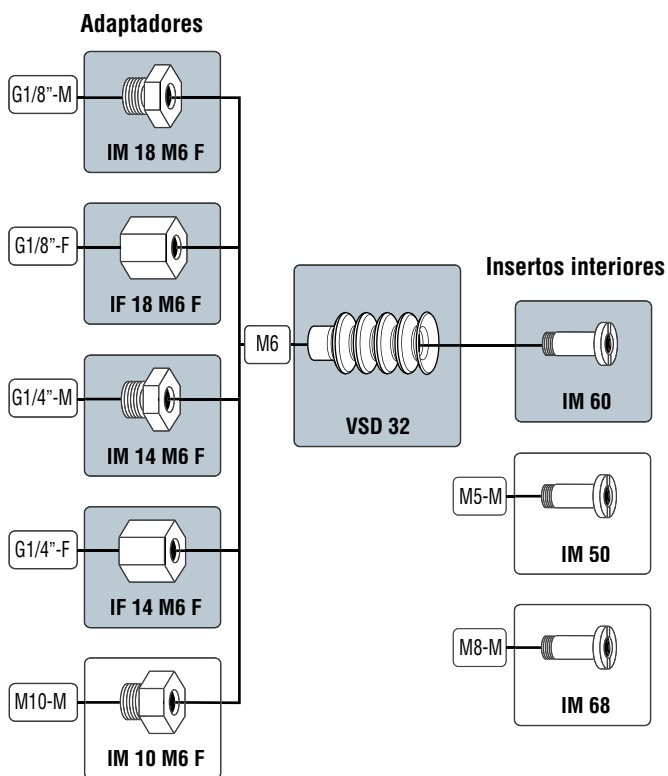
Insertos cánulas **C**



Insertos embudidos **E**



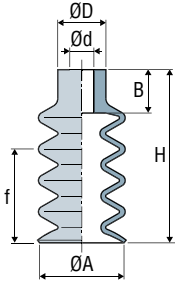
Insertos desmontables **V**



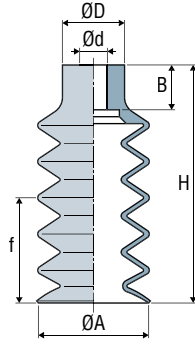


Ventosas

VSD 18



VSD 32

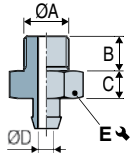


	ØA	f (1)	H	Ød	ØD	B	(g)
VSD 18	17.5	18	36	4	10	9	3.1
VSD 32	32	34	65	8	18	13	15.1

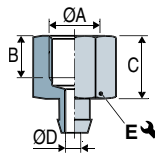
(1) f = Flecha de la ventosa.

Insertos cánulas

Macho - IM

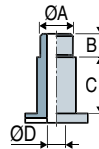


Hembra - IF



	ØA	B	C	ØD	E ↻	Materiales	(g)
IM 11 A	G1/8"-M	7.5	6	3.5	14	Aluminio	4.1
IMC 14	G1/4"-M	10	8	7	17	Aluminio	8.7
IM 21 (2)	M5-M	4.5	5	2.5	7	Latón niquelado	3.1
IM 22 (2)	M6-M	5	5	3.5	7	Latón niquelado	2.7
IM 23	10/32-M	4.5	5	2.5	7	Latón	3.0
IM 24	M5-M	4.5	2.5	2.5	10	Latón niquelado	3.2
IF 10 A	G1/8"-F	8	12	3.5	14	Aluminio	4.0
IFC 14	G1/4"-F	12	15	6.9	17	Aluminio	8.0

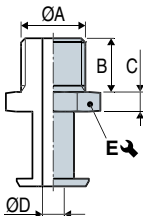
Insertos interiores



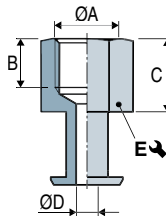
	ØA	B	C	ØD	Materiales	(g)
IM 50	M5-M	5	11	2.8	Latón	7.4
IM 60 (2) (3)	M6-M	7	11	3.5	Latón niquelado	7.5
IM 68	M8-M	8	11	5.2	Latón niquelado	6.4

Insertos embutidos

Macho - IM



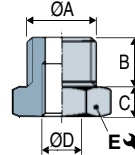
Hembra - IF



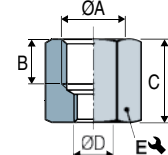
	ØA	B	C	ØD	E ↻	Materiales	(g)
IM 41	G1/4"-M	11	4	4.4	17	Aluminio	7.8
IF 40	G1/4"-F	10	15	4.4	17	Aluminio	8.6

Adaptadores para insertos interiores

Macho - IM



Hembra - IF



	ØA	B	C	ØD	E ↻	Materiales	(g)
IM 10 M6F	M10-M	7	3.5	M6-F	13	Latón	5.9
IM 14 M6F	G1/4"-M	8	5	M6-F	17	Latón niquelado	15.9
IM 18 M6F	G1/8"-M	6	4.5	M6-F	13	Latón niquelado	6.6
IF 14 M6F	G1/4"-F	11	16	M6-F	17	Latón niquelado	20.5
IF 18 M6F	G1/8"-F	7.5	13	M6-F	13	Latón niquelado	9.9

Los valores son representativos de las características medias de nuestros productos.

Nota: Todas las cotas están indicadas en mm.

(2) Versión Insertos de toberas: diámetro calibrado para disminuir los escapes en caso de utilizar un cajón multiventosas (veáse página 4/9).

(3) Disponible en acero inoxidable.