

PSE 100 PK

Pneumatischer Vakuumschalter

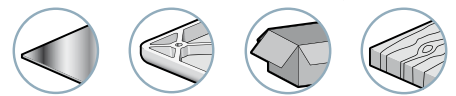


Der Vakuumschalter mit Pneumatikausgang der Reihe PSE 100 PK ermöglicht die Kontrolle des Vakuumwerts im Saugkreis.

Er wird für Vakuummessungen mit langsamer Entwicklung empfohlen, wie die Regelung oder Überwachung eines Vakuumnetzes mit einem Volumen über 1 Liter.

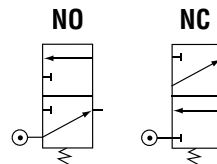
Dieser Vakuumschalter existiert in zwei Versionen: einer schließenden Version (NO-Funktion), empfohlen für die Druckluftsparfunktion einer Vakuumpumpe, und einer öffnenden Version (NC-Funktion), empfohlen für die Sicherheitsfunktion (Anwesenheitskontrolle des Werkstücks) und das «Grafcet-Signal».

Anwendungsbereiche

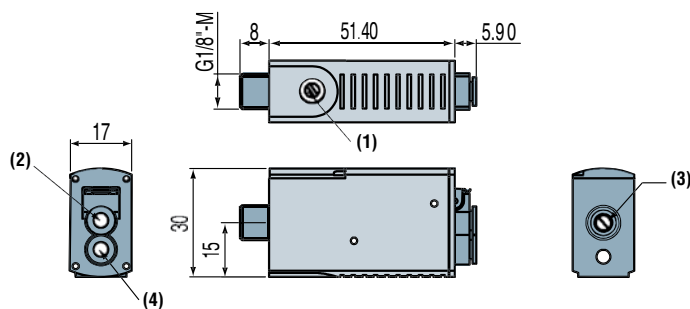


Spezifikationen

Modelle	Zwei Versionen: NO und NC
Kompatible Medien	Alle nicht korrosiven Gase, nicht geölt
Betriebsdruck	2 bis 6 bar
Einstellbereich	NC: -250 à -830 mb, NO: -350 à -880 mb
Genauigkeit	± 10 %
Hysterese	NC: 10 mb - NO: 200 mb
Wiederholbarkeit	< 3% des Gesamtbereichs
Maximaler Arbeitstakt	30 Zyklen pro Minute
Zulässiger Überdruck	2 bar (zerstört bei 5 Bar) (an Vakuum-Messöffnung)
Mechanische Haltbarkeit	5 x 10 ⁶ Betätigungen
Material	Gehäuse: vernickeltes Messing Polyacetal - Vakuumsensor: Nitril-Membran
Gewicht	32 g
Temperatur	-10 °C bis 80 °C
Durchlassmenge bei 6 Bar	66 NI/min



Abmessungen

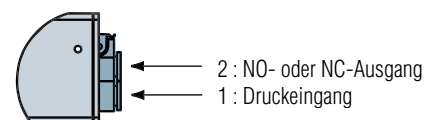


- (1) Einstellung des Schaltpunkts
 (2) Signalausgang Schlauch NC oder NO
 (3) Vakuum-Eingang M5
 (4) Druckeingang, 4-mm-Schlauch

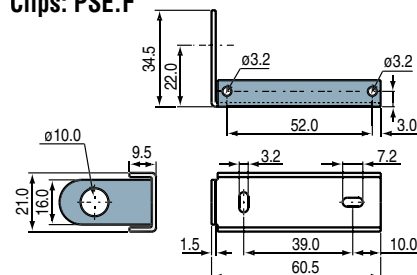
Ergänzende Informationen

- Montage als Option GVO für die Reihe GVP / GEMP.

Pneumatik-Anschluss



Befestigung des Vakuumschalters - Artikel-Nr. des Clips: PSE.F



PSE 100 PK

11

Bei Bestellungen bitte angeben: Modell + version. Beispiel: PSE100PKNO

1: Modell	2: Version
PSE 100 PK	NO schließend (NO) NF öffnend (NC)

Hinweis : alle Abmessungen sind in mm angegeben