

PSE 100 P

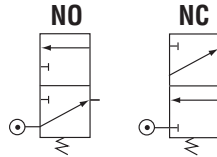
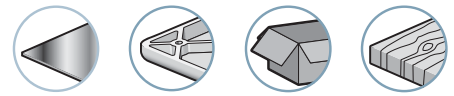
Pneumatischer Vakuumschalter



Der Vakuumschalter mit Pneumatikausgang der Reihe PSE 100 P ermöglicht die Kontrolle des Vakuumwerts im Saugkreis mittels eines patentierten Systems.

Dieser Vakuumschalter existiert in zwei Versionen: einer schließenden Version (NO-Funktion), empfohlen für die Druckluftsparfunktion einer Vakuumpumpe, und einer öffnenden Version (NC-Funktion), empfohlen für die Sicherheitsfunktion (Anwesenheitskontrolle des Werkstücks) und das "Grafcet-Signal".

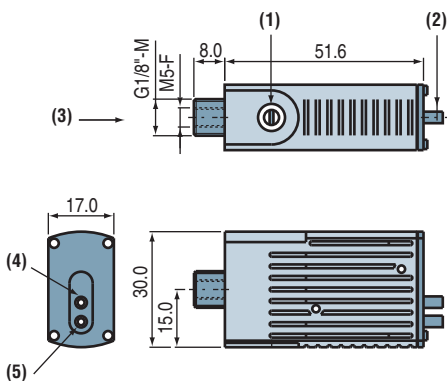
Anwendungsbereiche



Spezifikationen

Modelle	Zwei Versionen: NO und NC
Kompatible Medien	Alle nicht korrosiven Gase
Betriebsdruck	2 bis 6 bar
Einstellbereich	- 300 mb bis -850 mb
Genauigkeit	3%
Hysterese	80 bis 100 mb
Wiederholbarkeit	< 3% des Gesamtbereichs
Maximaler Arbeitstakt	30 Zyklen pro Minute
Zulässiger Überdruck	2 Bar (zerstört bei 5 Bar)
Mechanische Haltbarkeit	5 x 10 ⁶ Betätigungen
Material	Gehäuse: vernickeltes Messing Polyacetal - Vakuumsensor: Nitril-Membran
Gewicht	32 g
Temperatur	-10 °C bis 80 °C
Durchlassmenge bei 6 Bar	70 NI/min

Abmessungen

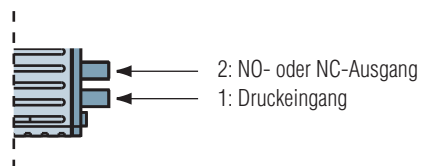


- (1) Vakuum-Schaltpunkt - Einstellschraube
- (2) Nippel für Schlauch mit Innendurchmesser 2,7 mm
- (3) Vakuum
- (4) NO- oder NC-Ausgang
- (5) Druckeingang

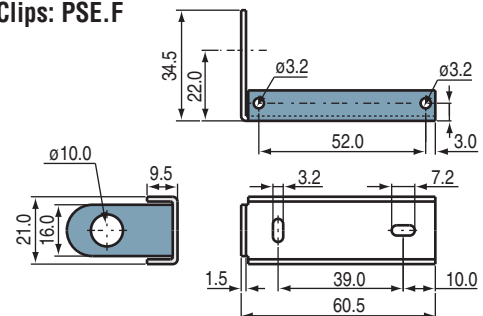
Ergänzende Informationen

- Montage als Option GVO für die Reihe GVP / GVPS / GVPD.

Pneumatik-Anschluss



Befestigung des Vakuumschalters - Artikel-Nr. des Clips: PSE.F



Bei Bestellungen bitte angeben:
Modell + Version.
 Beispiel: PSE100PNO

1: Modell	2: Version
PSE 100 P	NO schließend (NO) NF öffnend (NC)

Hinweis : alle Abmessungen sind in mm angegeben