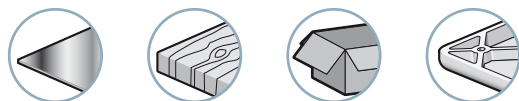




Domaines d'activité



Présentation

Les ventouses extra-plates série VPG, grâce à leur profil, permettent une précision de prise de la charge et d'accélérer les cadences du cycle. Ces ventouses s'utilisent exclusivement pour des surfaces planes.

Cas d'emploi



Matières

NBR Nitrile
SI Silicone
STN Siton®

	Ø (mm)	cm³ (cm³)	(N) (1)	(N) (1)	R _{min} (mm)	NBR	SI	STN
VPG 1	1	0.00015	0.03	0.015	2	■	■	
VPG 1.5	1.5	0.00053	0.06	0.03	2	■	■	
VPG 2	2	0.00073	0.11	0.06	2	■	■	
VPG 3.5	3.5	0.0022	0.34	0.17	8	■	■	
VPG 5	5	0.005	0.67	0.34	8	■	■	■
VPG 6	6	0.008	0.98	0.49	8	■	■	■
VPG 8	8	0.03	1.7	0.85	10	■	■	■
VPG 10	10	0.07	2.8	1.40	13	■	■	■
VPG 15	15	0.2	6.5	3.3	13	■	■	■
VPG 20	20	0.5	12.2	6.1	20	■	■	■
VPG 25	25	1.1	16.7	8.4	25	■	■	■
VPG 30	30	1.4	22.7	11.4	40	■	■	■
VPG 35	35	2.9	33	16.5	50	■	■	■
VPG 40	40	3.8	48	24	50	■	■	■
VPG 50	50	5.3	75	37.5	75	■	■	■
VPG 60	60	12	123	61.5	100	■	■	■
VPG 60S	60	12	123	61.5	100	■	■	■
VPG 80	80	26.9	198	99	150	■	■	■
VPG 80S	80	26.9	198	99	150	■	■	■
VPG 95	95	41	280	140	200	■	■	■
VPG 95S	95	41	280	140	200	■	■	■
VPG 120	120	141	365	182.5	365	■	■	■
VPG 150	150	230	590	295	380	■	■	■
VPG 200	200	384	1050	525	430	■	■	■

(1) Force réelle pratique de la ventouse avec un vide de 90 % et un coefficient de sécurité de 2 inclus pour manipulation horizontale et coefficient de 4 inclus pour manipulation verticale.

■ Standard

Choix des inserts

	Ø	M3 M	M5 M	M5 F	M6 M	M8 M	M10 M	M10 pas 125	1/8 F	1/8 M	1/4 F	1/4 M	1/2 F
1, 1.5	2/18	■											
2, 3.5	2/18	■	■										
15A, 5... 10	2/18		■	■					■	■			
15, 20	2/19		■						■	■			
20B, 25... 50	2/20				■	■	■		■	■	■	■	
60... 95	2/21							■			■	■	
60S... 95S	2/21										■		
120... 200	2/21												■

■ Standard Fixation : M = mâle F = femelle

Pour passer commande préciser :

Modèle + Diamètre + Matière

Exemple : **VPG 50 STN** (Ventouse Série VPG, Diamètre 50, en Siton®)

1 : Modèle

VPG

2 : Diamètre

1 ... 200

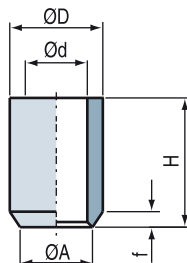
3 : Matière

NBR... Voir tableau

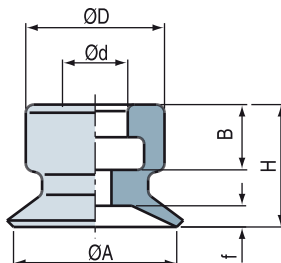


Encombres

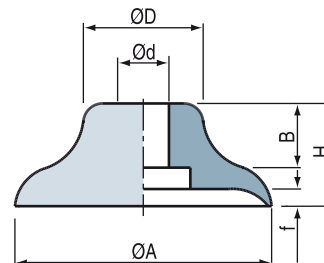
VPG 1 - 1.5



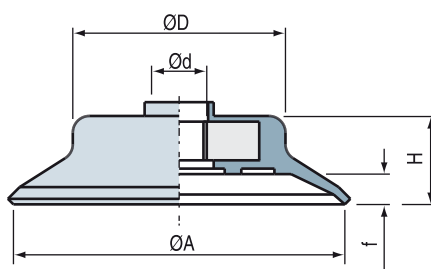
VPG 2... 10



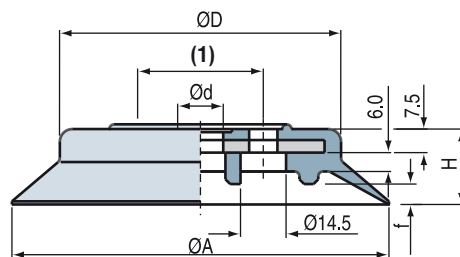
VPG 15... 50



VPG 60 - 95



VPG 120... 200

(1) 4 trous
Ø9 sur Ø40

	Ø A (mm)	H (mm)	Ø d (mm)	Ø D (mm)	f ⁽¹⁾ (mm)	B (mm)	 (g)
VPG 1	1	1.6	0.8	1.2	0.2	-	
VPG 1.5	1.5	2.5	1.2	1.8	0.3	-	
VPG 2	2	4	2	4	0.5	2.5	
VPG 3.5	3.5	4	2	4	0.5	2.5	
VPG 5	5	6.5	4	7.5	0.8	4	
VPG 6	6	6.5	4	7.5	0.8	4	
VPG 8	8	7	4	8	1.2	4	0.26
VPG 10	10	7.5	4	8.7	1.5	4	0.36
VPG 15	15	8	4.5	12	1.9	2.5	0.9
VPG 20	20	10	4.5	15	2.3	4.5	1.93
VPG 25	25	14	6	16	3	7	3
VPG 30	30	12	6	15	2	7	4
VPG 35	35	14	6	20.5	3	7	6.8
VPG 40	40	14	6	23.5	3.5	7	8.4
VPG 50	50	15	8	29	4	7	13
VPG 60	60	16	M10x125	38	5	-	25
VPG 60S	60	16	1/4G	38	5	-	25
VPG 80	80	18	M10x125	53	6	-	55
VPG 80S	80	18	1/4G	53	6	-	55
VPG 95	95	19	M10x125	68	6	-	96
VPG 95S	95	19	1/4G	68	6	-	96
VPG 120	120	24.5	14.5	89.5	6	-	242
VPG 150	150	30.5	13	105	9	-	480
VPG 200	200	35.5	13	143	12.5	-	840

Les valeurs sont représentatives des caractéristiques moyennes de nos produits.

(1) f = Flèche de la ventouse.

Schémas de montage

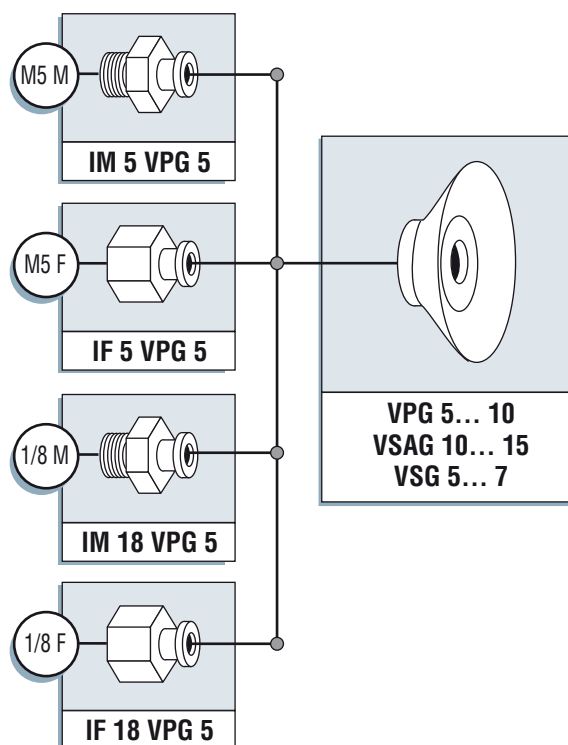
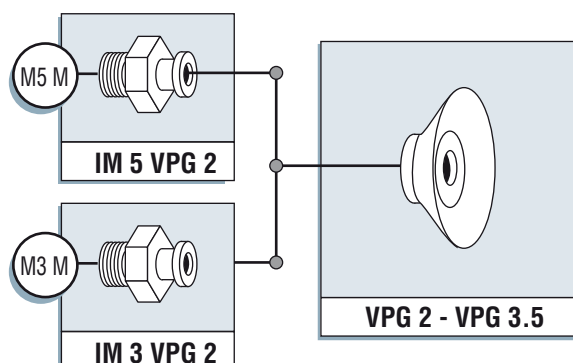
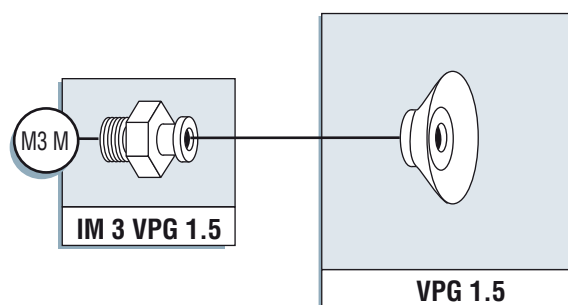
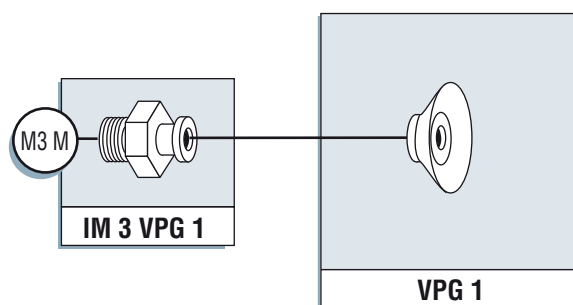
Les ventouses COVAL disposent d'une grande modularité de montage.
voir pages 2/18 à 2/21.

Accessoires

Afin d'optimiser l'utilisation de vos ventouses, Coval propose toute une gamme d'accessoires (inserts buses, systèmes ressort, rallonges, nourrices, etc.), voir chapitres 5 et 13.

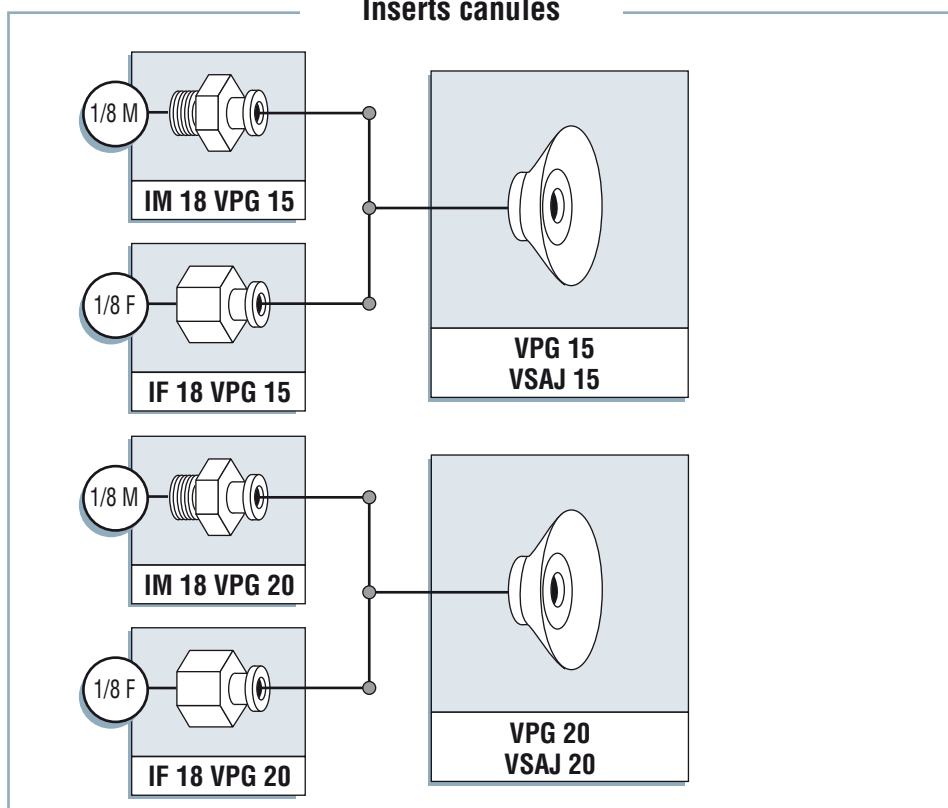
Inserts canules

2

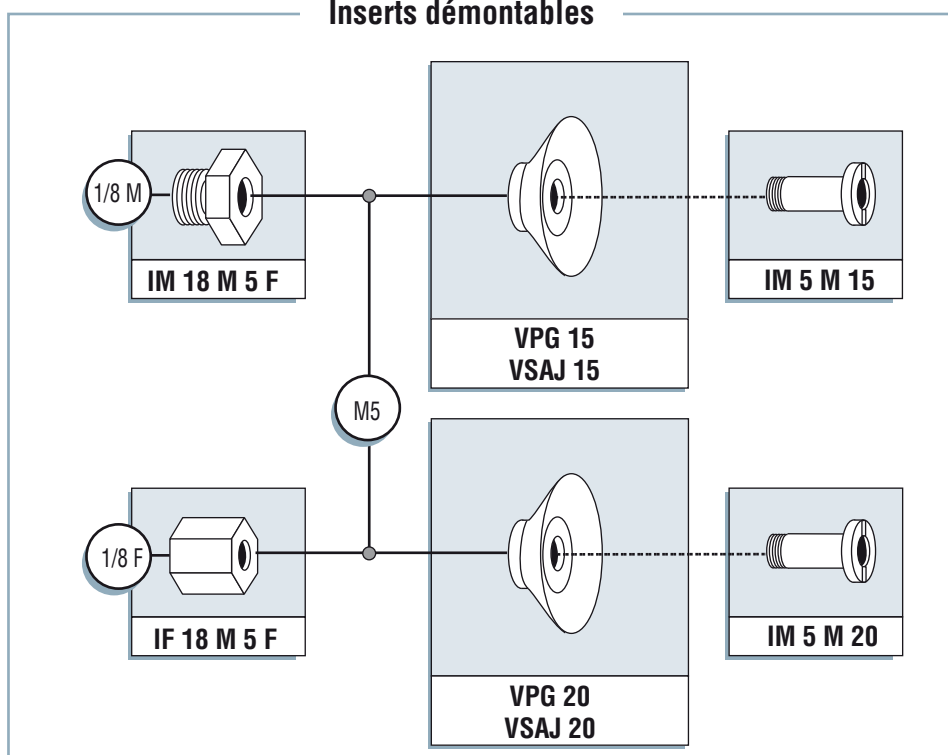


Côtes d'encombrement des inserts :
voir pages 2/22 et 2/23.

Inserts canules

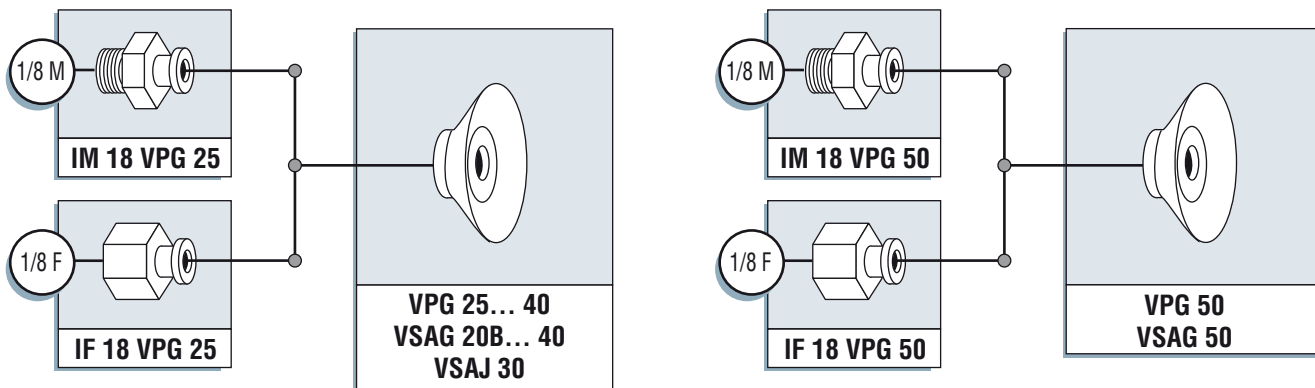


Inserts démontables

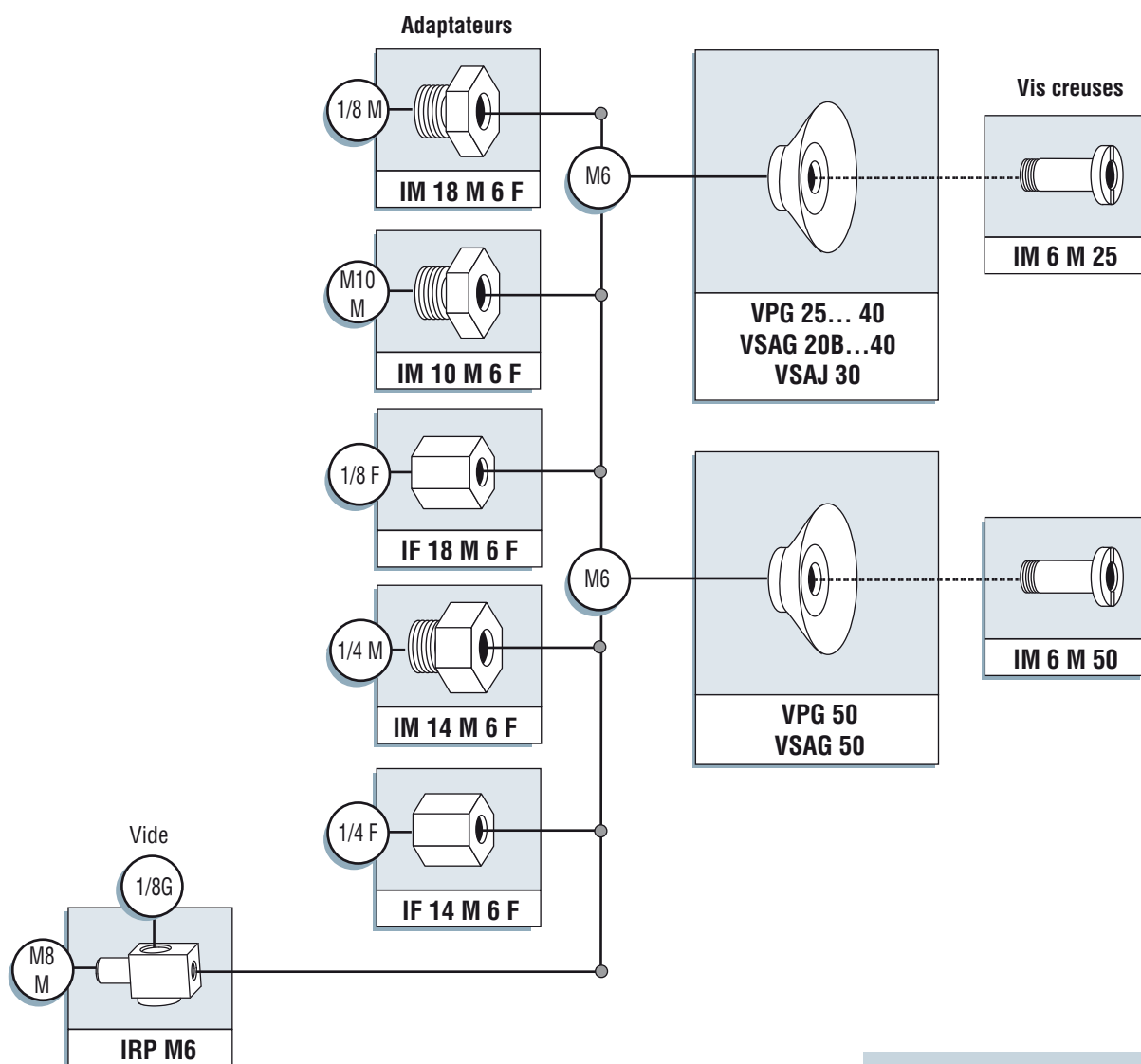


Côtes d'encombrement des inserts :
voir pages 2/22 et 2/23.

Inserts canules

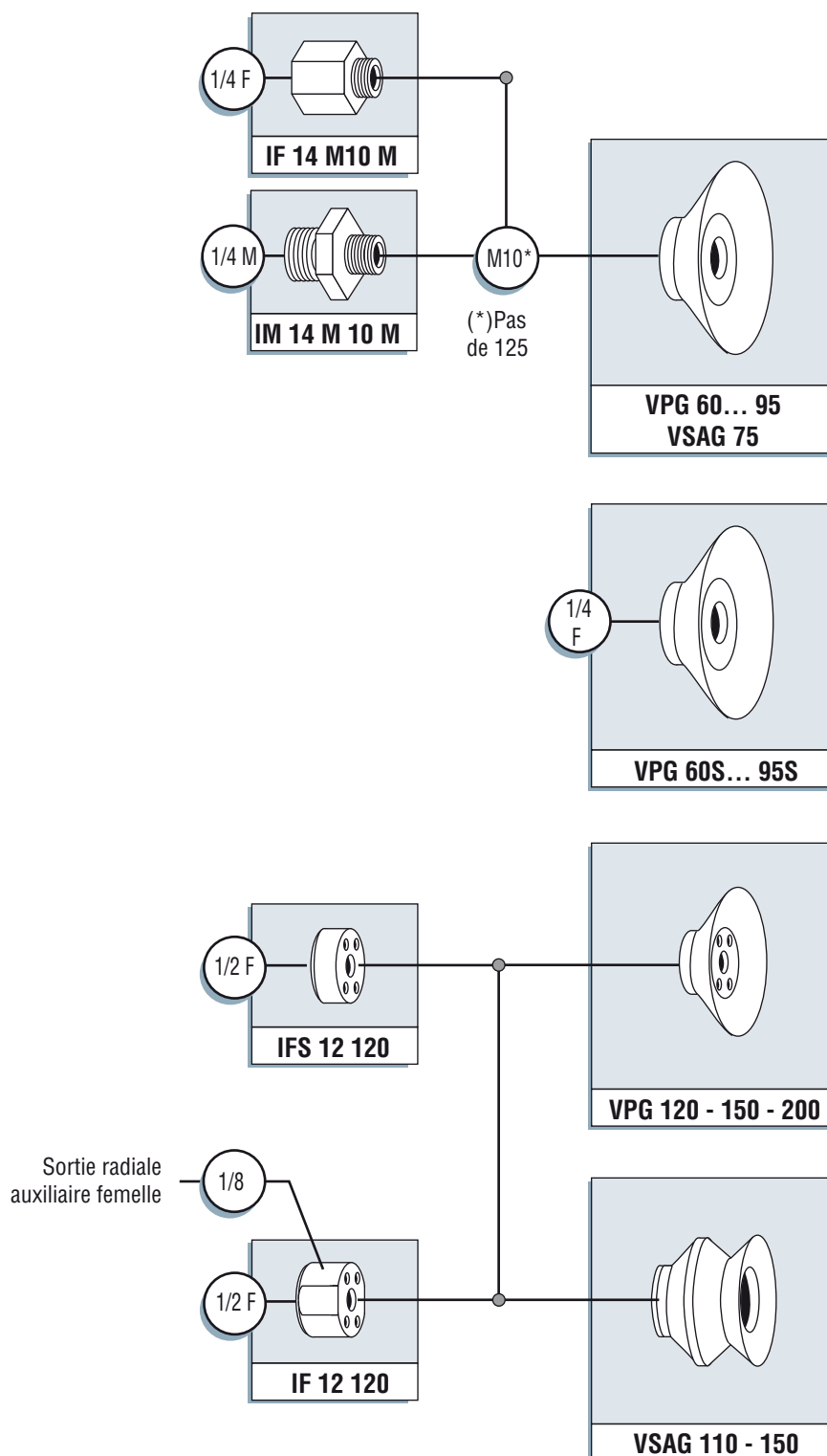


Inserts démontables



Côtes d'encombrement des inserts :
voir pages 2/22 et 2/23.

Inserts démontables



Côtes d'encombrement des inserts :
voir pages 2/22 et 2/23.

Paramètres à prendre en compte pour le choix d'une ventouse

Forme de la charge	Plate • Galbée • Cylindrique • Ovoïdale • Sphérique...
Matière de la charge	Poreuse • Etanche • Déformable • Rigide • Fragile...
Etat de surface de la charge	Lisse • Granuleux • Sillonné • Abrasif...
Aspect de la charge	Humide • Huileux • Poussiéreux • Visqueux • Sec...
Masse de la charge	Lourde • Légère...
Température de la charge	De -40°C à 250°C selon les matières choisies
Orientation de la prise	Horizontale • Verticale • Angulaire • Différence de niveaux...
Type de prise	Manipulation • Levage • Maintien • Dépilage... d'objets
Surface disponible	En fonction de la charge
Temps de cycles	Accélérations

Les matières COVAL

Pour répondre aux contraintes des applications industrielles, COVAL dispose d'une gamme étendue de matières standard ou spécifiques. De plus COVAL est en mesure d'étudier une nouvelle matière sur cahier des charges pour répondre à des applications particulières.

Propriétés des matières

Matières	Dureté Shore A	Souplesse	Résistance à l'abrasion	Résistance aux U.V. & Intempéries	Résistance aux huiles	Résistance aux temp. (en °C)	Compatibilité alimentaire	Couleur
NBR : Nitrile	60	+	+	-	++	0 à 80	-	Noir
SI : Silicone Translucide	50	+++	-	+++	-	-40 à 220	Norme FDA et CE	Translucide
SIB : Silicone Blanc	35	++++	-	+++	-	-40 à 220	Norme FDA et CE	Blanc
SIT5 : Silicone Translucide	50	+++	-	+++	-	-40 à 220	Norme FDA et CE	Translucide
NR : Caoutchouc Naturel	50	+++	++	--	--	-20 à 70	+	Gris
STN : Siton®	60	+	++	-	++	0 à 160	-	Bleu

Le SITON®

Grâce à son laboratoire, COVAL a développé une nouvelle matière : le SITON®. Le SITON® est une matière sans silicone donc non tâchante, spécialement créée pour la manipulation de pièces chaudes, en attente de peinture...

- Le SITON® supporte une température allant jusqu'à 160 °C en pointe.
- Le SITON® a une bonne résistance à l'abrasion.

Exemple d'application : Démoulage de pièces plastiques pouvant être peintes.