



## Domaines d'activité



## Cas d'emploi



## Présentation

Pour des manipulations horizontales de charges lourdes (tôles de forte épaisseur) ou de pièces dont l'état de surface est structuré telles que des dalles de béton, bois...

La maintenance est simplifiée ; plus de collage fastidieux. Le joint est clipé sur l'insert métallique et maintenu par un cerclage inox.

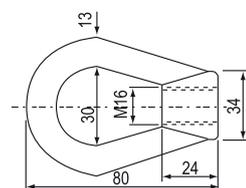
## Matières

Flanc acier peint  
Joint mousse Nitrile

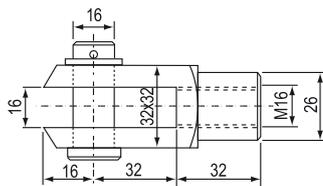
Collier et agrafe Inox

## Fixations

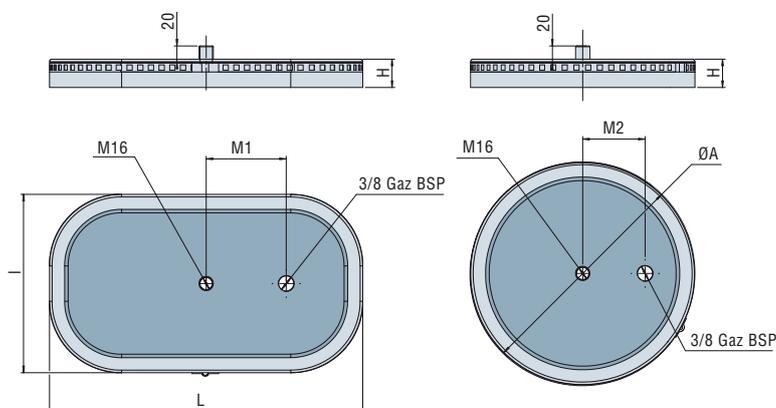
- Fixation par anneau 5000 An



- Fixation par chape 5000 Ch



## Caractéristiques



Ventouses rondes				Ventouses rectangulaires							
	ØA (mm)	H (mm)	(N) <sup>(1)</sup>		L (mm)	I (mm)	H (mm)	M1/M2 (mm)	Rac.	(N) <sup>(1)</sup>	Type de joint
VA 250	250	32	1500	VA 300	300	200	32	70	3/8G	1500	BM 2015 ELASTO
VA 280	280	32	2000	VA 330	330	220	32	70	3/8G	2000	BM 2015 ELASTO
VA 310	310	32	2500	VA 360	360	230	32	70	3/8G	2500	BM 2015 ELASTO
VA 330	330	32	3000	VA 390	390	250	32	80	3/8G	3000	BM 2015 ELASTO
VA 360	360	32	3500	VA 420	420	270	32	80	3/8G	3500	BM 2015 ELASTO

(1) Force mesurée à 90 % de vide et coefficient de 2 inclus.

## Pièces de rechange

- Joint mousse, réf. BM 2015 ELASTO (vendu au mètre linéaire)

- Collier inox, réf. 095 06 108 (vendu au mètre linéaire)

- Agrafe inox de fixation, réf. 095 06 109.

sur demande :

- Kit complet de rechange de joint démontable.



## Pour passer commande préciser :

Ventouse ronde : Modèle + Diamètre + Modèle de fixation

1 : Modèle

VA

2 : Diamètre

de 250 à 360 mm

3 : Modèle de fixation

Anneau 5000 An

Chappe 5000 Ch

Ventouse rectangulaire : Modèle + Longueur + Largeur + Modèle de fixation

1 : Modèle

VA

2 : Longueur

de 300 à 420 mm

3 : Largeur

de 200 à 270 mm

4 : Modèle de fixation

Anneau 5000 An

Chappe 5000 Ch

## Option

- Montage avec système ressort voir page 5/3.

Exemple : **VA 250 5000 An**

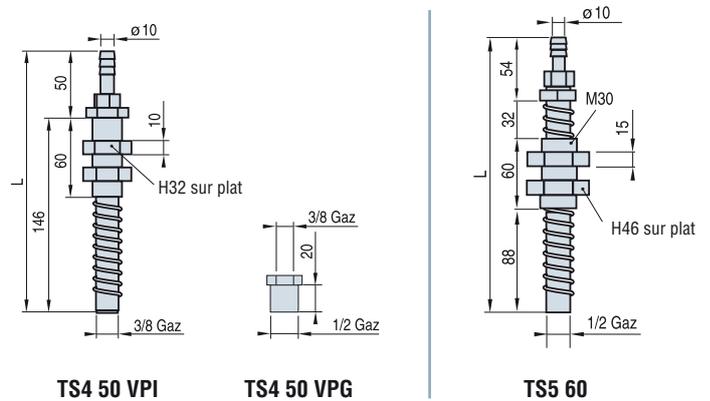
(Ventouse Série VA diamètre 250 avec fixation par anneau 5000 An).

## Caractéristiques

Modèles	TS4 50	TS5 60
Course (mm)	45	60
L (mm)	196	234
Force ressort (N/mm)	0.47	1.23
Force au repos (N)	4	0

## Matières

<b>Ressort</b>	Inox
<b>Tube</b>	Acier zingué
<b>Coulisseau</b>	Laiton



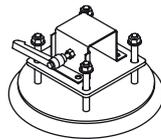
# série RSC

# Systèmes 4 ressorts compensés

5

## Matières

<b>Ressort</b>	Inox
<b>Amortisseur</b>	Inox
<b>Goujons</b>	A 60
<b>Couleur</b>	Jaune RAL 1023

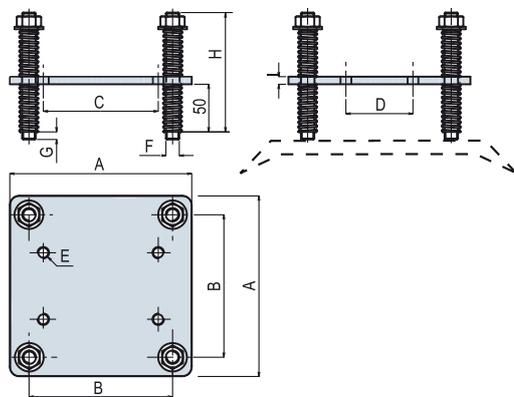


## Utilisation

Le système à quatre ressorts compensés est particulièrement recommandé pour des manipulations horizontales nécessitant des ventouses de grand diamètre. Les ressorts supérieurs en inox jouent le rôle d'amortisseurs pour tous déplacements verticaux. Ils permettent de compenser les différences de niveaux entre les ventouses. Les systèmes à quatre ressorts compensés, montés en carré, donnent à l'ensemble un effet rotulant.

## Caractéristiques

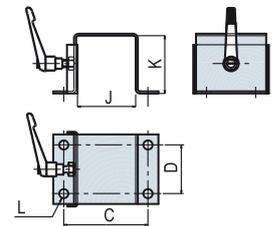
Modèles	Charge max. (N)	Course en traction (mm)	Force verticale (N)	Masse maxi (kg)	Angle de rotule	Montage sur tube (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)
RSC1	2000	30	160	1	10 °	50	140	106	88	50	M8	M10	8	120	5	52	52	9
RSC2	4000	30	340	2.7	10 °	80	190	150	120	70	M12	M14	8	130	8	83	83	13



## Option RSC... VAC

Options montage sur tube carré (Serrage par manette indexable).

- RSC1 VAC sur tube carré de 50.
- RSC2 VAC sur tube carré de 80.



## Pour passer commande préciser :

Modèle + Type + Option montage sur tube

1 : Modèle	2 : Type	3 : Option montage sur tube
RSC	1 max. 2000 N	VAC avec option montage sur tube
	2 max. 4000 N	

## Nota :

- RSC1 : pour ventouses SPL 240, ventouses acier 5085, VA 250, VA 280 et VA 320.
- RSC2 : pour ventouses SPL 340, ventouses acier 5150, VA 350, VA 380 et VA 410.

Exemple : **RSC 2 VAC**

(Système ressort type RSC, max. 4000 N avec option montage sur tube carré de 80).