



Coval : le vide qu'il faut, là où il faut, quand il faut

Spécialiste de la manutention par le vide, COVAL conçoit et fabrique depuis plus de 25 ans une large gamme de composants et de systèmes de levage pour tous les domaines d'activité dont les secteurs du packaging et de l'agroalimentaire. Forte de son esprit d'innovation et de ses avancées technologiques, la société est aujourd'hui reconnue comme experte dans le développement de solutions personnalisées fiables, économiques et très productives. Certifiée ISO 9001 V2008, COVAL innove au plan mondial en matière de manipulation par le vide en ayant ses développements sur des objectifs majeurs comme l'amélioration de la productivité et de la performance énergétique ainsi que la réduction de l'impact environnemental de ses produits.

Ventouses ultra-souples pour manipulations à très hautes cadences

A l'occasion d'Emballage 2012, COVAL a introduit sa gamme de ventouses souples, hautes cadences, série MVS. Ces composants réalisés

dans une matière silicone conformes aux normes alimentaires (FDA et CE) se plient à toutes les cadences pour répondre aux contraintes des industriels en termes de préhension à très grande vitesse d'objets souples ou de formes variées. Ils se caractérisent par une grande souplesse de lèvres qui permet une parfaite adaptabilité sur toutes les surfaces délicates à manipuler, garantissant ainsi une parfaite saisie de tous types de formes et de matériaux souples : FlowPack, DoyPack, étuis, barquettes thermoformées,

produits bruts (saucisse, poisson frais, biscuits, chocolats).

Les nouvelles ventouses MVS sont adaptées pour des cadences jusqu'à 120 prises et dépose à la minute. Elles sont disponibles avec 1,5 ou 2,5 soufflets et des diamètres compris entre 14 et 40 mm.

Gamme de ventouses en SITON®

Coval a également exposé sa large gamme de ventouses en SITON®, soit 80% de la gamme standard disponibles pour la manipulation de produits fragiles dans la majorité des applications industrielles. Matière développée par COVAL le SITON® est non tachant, tout en offrant une très grande résistance l'abrasion et à la chaleur. Des propriétés qui sont très appréciées en cosmétique pour la manipulation de bâtons

de rouge à lèvres ou en plasturgie pour la manipulation de pièces chaudes en sortie de moule. En outre, la résistance supérieure du SITON allonge la durée de vie des ventouses et réduit ainsi la fréquence des achats et des arrêts machines.

Mini-pompe à vide LEMAX : un concentré de performances et d'économie

Les visiteurs ont pu aussi découvrir la nouvelle mini-pompe à vide LEMAX qui illustre les dernières avancées Coval pour optimiser les performances techniques et l'efficacité énergétique de ses solutions. Ainsi la pompe LEMAX cumule plusieurs atouts :

- Taille et poids (130 grammes) réduits permettant une connexion au plus près des ventouses pour un temps de prise réduit sans perte de charge.

- Toutes les fonctions principales dans un seul module : régulation de pression, électrovannes de pilotage, silencieux débouchant anticolmatage, vacuostat électronique, connecteur M8, soufflage réglable.



Conception modulaire autorisant différentes configurations adaptées à chaque application

Economie d'énergie de 60 à 97% avec la technologie ASC (Air Saving Control). Ce système intelligent régule la consommation d'air de telle sorte qu'elle soit utilisée exclusivement pour créer le vide et permettre la préhension de la pièce et son déplacement. Une fois que le niveau de vide réglé est atteint, un clapet se referme, maintenant la pièce sans aucune dépense d'énergie. Si le niveau de vide baisse, une reprise d'air est générée jusqu'à revenir à la valeur initiale.

Avec la technologie ASC (Air Saving Control), COVAL a développé le simulateur "Energy Saving App". Cette application permet d'évaluer facilement l'économie d'énergie réalisée ainsi que la rentabilité obtenue, avec une pompe à vide équipée de l'ASC, au delà du coût d'acquisition du matériel. Le simulateur est disponible sur le site de COVAL (www.coval.com)



COVAL
vacuum managers

COVAL S.A.S. ZA des Petits Champs - 26120 MONTELIER - France
Tél. : 0475599191 - Email : stephane.garcia@coval.com Web : www.coval.com