



Communiqué de presse COVAL
Pompes à vide intelligentes

Séries LEM+ et LEMAX+

Montélier (26), le 18/12/2014

**Lancement commercial :
Nouveautés 2015**

Principal secteur d'activités :

Fabricant de composants pneumatiques pour la manipulation par le vide

Secteur d'application: Packaging – Agroalimentaire - Robotique

Pompes à vide intelligentes LEM + et LEMAX + : la puissance en toute intelligence

*COVAL agrandit sa famille de pompes à vide intelligentes avec le lancement depuis novembre 2014 de nouveaux produits : le **LEM+** et le **LEMAX+**.*

*Ils allient à **une puissance augmentée**, les qualités des pompes à vide COVAL : **performance, compacité et économie d'énergie**.*

Des versions « survitaminées » des LEM et LEMAX

Comme leur nom l'indique, les **LEM+** et le **LEMAX+** sont des versions plus puissantes des LEM et LEMAX, des pompes à vide commercialisée précédemment par COVAL. L'objectif est de répondre aux demandes de plus fortes puissances de la part des équipementiers et des utilisateurs finaux.

Un objectif atteint puisque le **LEM+** affiche un débit de 125 à 385 NI/min (contre 29 à 92 pour le LEM) et le **LEMAX+** un débit de 125 à 200 NI/min (contre 29 à 70 pour le LEMAX).

Un rapport encombrement/puissance optimisé

Les **LEM+** et le **LEMAX+** réalisent le mix parfait entre puissance et encombrement réduit. Ces deux qualités sont, pour l'intégrateur et l'utilisateur, un gage de facilité d'installation, de performance. Par rapport aux produits équivalents en termes de puissance, les **LEM+** et les **LEMAX+** sont de loin les pompes à vide plus compactes sur le marché.



Puissantes et frugales

COVAL a développé deux gammes complémentaires de pompes à vide compactes hauts débits :

Le **LEM+**, optimisé en termes d'économie d'énergie pour la manipulation des pièces poreuses et de surface rugueuse,

Le **LEMAX+**, optimisé en termes d'économie d'énergie pour la manipulation des pièces semi-étanches et étanches.

Chaque modèle est équipé de sa propre technologie d'économie d'énergie.



Pour le **LEM+**, la technologie **ASR** régule la pression d'utilisation à 3,5 bar, quelle que soit la pression fournie par le réseau d'air comprimé en amont. Toute consommation inutile est ainsi évitée, permettant une **économie d'énergie de 40% en moyenne**.



Pour le **LEMAX+**, la technologie **ASC**, une fois le vide établi, permet de maintenir la pièce sans aucune consommation d'énergie. Le résultat est une **économie d'énergie de 90% en moyenne**.



COVAL met à la disposition de ses clients un **logiciel en ligne** leur permettant de mesurer les économies d'énergies possibles selon leur propre configuration technique :

<http://www.coval.fr/presentation/nos-technologies/energy-saving-app/>

Une intelligence et une ergonomie préservées

La conception des **LEM+** et le **LEMAX+** repose sur un souci constant du confort de l'intégrateur et de l'utilisateur en un mot sur une ergonomie optimisée.

On retrouve ici une façade de dialogue homme machine regroupant tous les accès pour l'exploitation : informations de suivi, réglages, commandes sur un écran à haute visibilité.

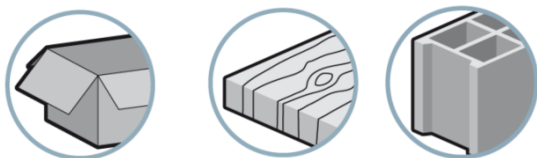
De plus, chaque pompe à vide est pré-réglée en usine selon des critères standards pour faciliter la mise en œuvre.

Enfin, la fonction de **soufflage automatique temporisé** après chaque prise économise une sortie automate.

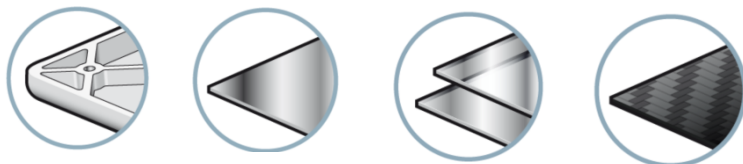


Domaines d'emploi

LEM+ : préhension de matériaux poreux nécessitant un gros débit aspiré.



LEMAX+ : préhension de matériaux étanches pour les secteurs de l'automobile, de l'aéronautique, la plasturgie.



Ce qui fait la différence

- **Simplicité de mise en œuvre** : Plug & Play, choix multiples, tous types d'applications.
- **Économies d'énergie** automatiques maximales :
 - LEM+ : 40% d'économies pour pièces poreuses
 - LEMAX+ : 90 % d'économies pour pièces étanches.
- **Compacité** : les pompes à vide LEM+/LEMAX+ sont les plus compactes du marché.
- **Temps de réponse courts** : implantation possible au plus près des ventouses.
- **Soufflage automatique** : suppression d'un signal de commande grâce au soufflage automatique temporisé de 0 à 10s.
- **Insensible aux poussières** : silencieux débouchant, non colmatable.
- **Sécurité** : saisie maintenue même sur coupure électrique intempestive.

COVAL, le vide qu'il faut, là où il faut, quand il faut.

COVAL est l'entreprise française leader pour la manipulation par le vide.

Implantée en région Rhône Alpes, COVAL SAS conçoit, produit et commercialise dans le monde entier des composants et systèmes de vide de hautes performances pour des applications industrielles dans tous les secteurs d'activités.

Entreprise certifiée ISO 9001 V2008, COVAL innove au plan mondial en matière de manipulation par le vide avec des composants optimisés, intégrant des fonctionnalités intelligentes et fiables. Adaptables à chaque contexte industriel, ses solutions ont comme objectif prioritaire **l'amélioration en toute sécurité de la productivité**.

Les références de COVAL se situent dans les principaux domaines industriels (**emballage, automobile, plasturgie, aéronautique, routage...**), où la manipulation par le vide est déterminante pour l'efficacité et la productivité.

COVAL commercialise ses produits et services dans le monde entier par l'intermédiaire de ses cinq filiales (Allemagne, Chine, Espagne, Italie, USA) et de son réseau de distributeurs agréés.



Faits et chiffres

L'entreprise

- Société française créée en 1986 (Fabrication française)
- Effectif : 50 personnes
- CA 2014 : 7,2 millions d'€
- 30 distributeurs en France,
- 5 filiales : Allemagne, Chine, Espagne, Italie, USA
- Sites de production et siège social : Montélier (26), France,

Ses produits

Pompes à vide, Ventouses, Vacuostats, Caissons à vide, Accessoires, Palonniers à ventouses, Tubes de levage.

Votre contact presse :

Stéphane GARCIA

Responsable Communication

stephane.garcia@coval.com

Téléphone : + 33 (0)4 75 60 16 53